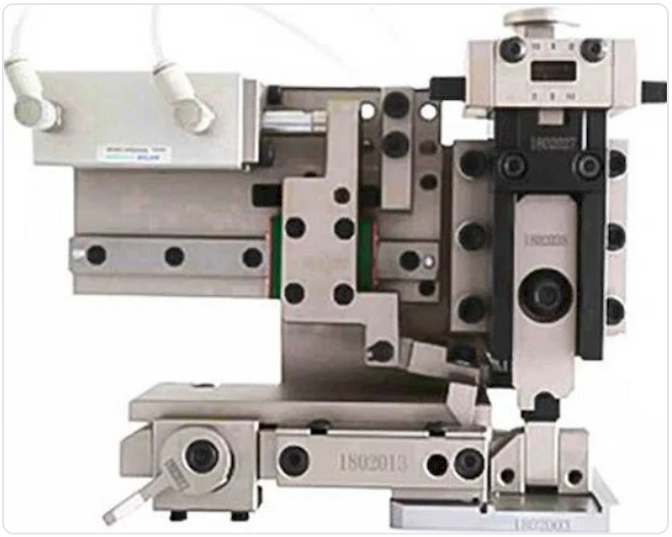
45-40 Pneumatisk horisontal krimpmatrice til OTP-form JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Model	45-40
Type	Pneumatisk horisontal krimpmatrice
Anvendelse	Terminalkrimping
Formtype	OTP U-formet form

JW-AP15 (45-40) er en pneumatisk vandret presningsform til OTP U-formede terminalforme, monteret på en terminalmaskineapplikator. Modelnummeret 45-40 identificerer formkroppen i den pneumatiske vandrette serie.

Det pneumatiske hoved lukker formen ovenfra over det vandrette spor, og cylinderblokken sidder bag presningszonen med luftledningerne ført ud af kroppens top. Fremføringskanalen foran ambolten er bred og åben, så terminalrækken understøttes langs sin længde før presningen i stedet for at hænge ud over kanten af et kort spor. Samme formkrop konfigureres til vandret og lodret presning, hvilket fastlægges af formpladerne og monteringspositionen.

Den bruges som erstatning på pneumatiske applikatorstationer, der allerede er sat op til 45-40-kroppen, og hvor én station skal dække vandrette og lodrette presninger fra samme formfamilie.

Nøglefunktioner

1. Pneumatisk pressehoved med cylinderblokken bag presningszonen og luftledningerne i kroppens top

2. OTP U-formet formsæde til åbne trommelterminaler

3. Vandret og lodret presningskonfiguration fra samme formkrop

4. Bred åben fremføringskanal foran ambolten, der understøtter terminalrækken frem til presningspositionen

5. Montering på terminalmaskineapplikator, direkte pasning på den eksisterende station

6. Formplader boltet til kroppen, så presningsindsatsen skiftes uden at fjerne applikatoren

Tekniske specifikationer

Parameter	Specifikation
Model	JW-AP15
Modelnummer på formen	45-40
Type	Pneumatisk vandret presningsform

Parameter	Specifikation
Formtype	OTP U-formet
Anvendelse	Terminalpresningsform
Kompatibilitet	Terminalmaskineapplikator
Konfiguration	Vandrette og lodrette presningsforme

Anvendelser

— Pneumatiske terminalmaskineapplikatorer, der kører OTP U-formede åbne trommelterminaler

— Udskiftning af en 45-40-formkrop på en eksisterende pneumatisk station

— Ledningsnetslinjer, der presser brede terminalrækker, som kræver understøttelse langs hele fremføringskanalen

— Stationer, der kører vandrette og lodrette presninger fra én formfamilie

— Sekundær form på en presse, hvor terminalen skifter, men kropsstørrelsen forbliver den samme

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals