Automatisk Skære- og Viklemaskine til Plastfilament ACE0001

Model No. ACE0001



SPECIFICATIONS

Modelnummer	ACE0001
Filamentdiameter	1,0~5,0 mm
Fødehastighed	⩽2,0 m/s
Coiling indre radius	70~100 mm
Coiling længde	5~30 m
Produktionshastighed	2~5 stk/min
Operatør påkrævet	1 person
Maskinens dimensioner	1350 x 650 x 1700 mm
Maskinens vægt	ca. 300 kg
Strømforsyning	1-faset AC 220V 50Hz 2Kw
Trykluft	0,4~0,6 Mpa 1 m^3/t

Automatisk Skære Coiling & Enlacing Machine ACE0001
MASKINKARAKTERISTISK
ACE0001 Automatisk vikling og tilslutningsmaskine anvendes hovedsageligt til at skære fast længde, vikling og indbinding af plastfilament, såsom græstrimmeline og nylonmonofilament. Maskinen kan automatisk skære, vikle, indflette plastfilament og aflade produkter via parameterindstilling og PLC-system, som er lavt manuelt og har høj produktionskapacitet. Der kræves én person til at betjene maskinen, og produktionen kan opnås ved at levere elektricitet og trykluft.
1. Menneske-maskine-grænseflade på touchskærm; central kontrol; bekvemt drift; parameterindstilling; Visuel visning.
2. Ifølge indstillingsparameteren kan maskinen automatisk matche driften og tælle outputtet under PLC-systemet.
3. Fotoelektrisk detektionssystem kan automatisk opdage manglende, spildende og ingen ledninger og alarmen og stoppe produktionen.
4. Fuldstændig alarm- og sikkerhedsbeskyttelsesfunktion; Dobbelt beskyttelse af elektricitet og maskineri, hvilket er sikkert og pålideligt.
MASKINKONFIGURATION
1. Fodringsmodul.
2. Skæremodul.
3. Spolingsmodul.
4. Tilslutningsmodul.
5. Transponeringsmodul.
6. Rammemodul.
7. Program og elektrisk styresystem.
PRINCIPPET OM MASKINEN, DER KØRER

1. Fødemodulet fører ledning gennem præcisionshjul, der drives af en trinmotor.
2. Skæremodulet skærer tråd gennem en legeringsskærer, der styres af lineær føring og drives af cylinderen.
3. Spolingsmodul drevet af trinmotor og tilpasningsfremkaldelse, vikling og drejebevægelse.
4. Indslutningsmodul drevet af trinmotor og indfletter produktet i dobbeltstationen.
Fremlagt teknisk tegning
1. Betjeningsmanual.
2. Maskinsamlingstegning.
3. Pneumatisk og kontroltegning.
4. Elektrisk og kontroltegning.
5. Liste over reservedele og sliddele.

Maskine Grundparameter
filamentdiameter: 1,0~5,0 mm
Fodringshastighed: ⩽2,0 m/s
Coiling inradium: 70~100 mm
Coiling length: 5~30 m
Produktionshastighed: 2~5 stk/min (baseret 15 m)
Operatør påkrævet: 1 person (kan betjene 2~4 enheder)
Maskinens længde: 1350 mm
Maskinens bredde: 650 mm
Maskinens højde: 1700 mm
Maskinens vægt: ca. 300 kg
Strømforsyning: 1-faset AC 220V 50Hz 2Kw
Trykluft: 0,4~0,6 Mpa1 m3/t

FAQ

Hvad er den primære funktion af den automatiske plastfilamentskære- og spoleindviklingsmaskine ACE0001?

ACE0001 er en automatiseret industrimaskine designet til integreret behandling af plastmonofilament. Dens primære funktion er automatisk at skære plastfilament til en indstillet længde, spole det til en kompakt spole eller bundt og derefter indvikle (binde eller sikre) spolen for at forhindre, at den løsner. Denne slutlinje-automatisering er afgørende for at producere færdige, butiksrede spoler af produkter som græsslåmaskinesnor og nylonmonofilament.

Hvilken filamentdiameterområde og produktionshastighed kan ACE0001-maskinen håndtere?

ACE0001 er konstrueret til at behandle plastfilamenter med en diameter på 1,0 mm til 5,0 mm, hvilket gør den alsidig til forskellige monofilamentprodukter. Den opererer med en produktionshastighed på 2 til 5 stykker pr. minut. Den nøjagtige hastighed inden for dette område afhænger af faktorer som filamentdiameter, spolelængde og det specifikke skære- og indviklingsprogram, der vælges via PLC-kontrollsystemet.

Hvordan betjenes og styres maskinen?

Betjeningen strømlines gennem et brugervenligt, PLC-styret system med en touchskærm. PLC'en (Programmable Logic Controller) sikrer præcis, gentagelig og pålidelig automatisering af hele skære-, spole- og indviklingscyklussen. Operatører bruger touchskærmen til at indtaste parametre (som længde og spoleantal), vælge programmer, overvåge produktionsstatus og udføre diagnostik, hvilket kun kræver én operatør for at køre maskinen effektivt.

Hvad er de vigtigste fordele ved at bruge denne automatiserede maskine frem for manuelle metoder?

ACE0001-maskinen tilbyder betydelige fordele: 1) **Øget produktivitet:** Automatiserer en arbejdskrævende proces og opnår 2-5 ensartede spoler pr. minut. 2) **Ensartet kvalitet:** PLC-kontrol sikrer, at hver spole er identisk i længde, viklingsspænding og sikker indvikling. 3) **Arbejdseffektivitet:** Kræver kun én operatør, hvilket reducerer arbejdsomkostninger og fysisk belastning. 4) **Reduceret spild:** Præcis skæring og kontrolleret opvikling minimerer filamentspild. 5) **Forbedret sikkerhed:** Automatiserer håndtering af skarpe skærere og viklingsmekanismer, hvilket skaber et sikrere arbejdsmiljø.

Er ACE0001 egnet til at producere andre produkter end græsslåmaskinesnor?

Ja, absolut. Mens græsslåmaskinesnor (nylonmonofilament) er en primær anvendelse, er ACE0001 en alsidig plastfilamentbehandlingsmaskine. Den er ideel til enhver industri, der kræver færdige spoler af fleksibelt plastmonofilament, såsom fiskesnøre, nylonbørstefilamenter til børster, kabelbindere eller andre industrielle og forbruger-nylonfilamenter inden for 1,0-5,0 mm diameterområdet. Dens programmerbarhed gør det muligt at tilpasse den til forskellige opviklings- og emballagespecifikationer.