3-akset automatisk AB-limdoseringsrobot til silikone/ epoxy JW-GL02

Model No. JW-GL02



SPECIFICATIONS

Model	Automatisk AB-limdispenser
Type	3-akset robot
Anvendelse	Prikker, linjer og komplekse mønstre
Materiale	Silikone
Formål	Kabelledningsfremstilling

JW-GL02 er en tre-akset dispenseringsrobot til tokomponentklæbere, der doserer A og B ved et blandingsforhold på 10:1 og påfører punkter, linjer og komplekse mønstre. Den håndterer silikone, AB-lim, epoxyharpiks og andre tokomponentklæbere og er bygget til industriel ledningsnetproduktion.

Tokomponentklæber fejler ved blandingen, ikke ved dysen: et forhold, der driver et par procent, efterlader en klæbrig eller skør samling, som først viser sig efter hærdning. GL02 doserer de to komponenter ved 10:1 og blander ved dispenseringshovedet, så forholdet sættes af maskinen frem for af en operatør, der tæller slag. Dobbelte tryktanke på rammen holder A og B adskilt, og det pneumatiske kabinet nedenunder bærer regulatorerne og ventilerne, der holder begge fremføringstryk stabile gennem skiftet.

De tre limmaskiner adskiller sig ved klæber og styring. GL01 er en bænkrobot til enkeltkomponentklæbere fra en sprøjte, GL03 en bænkrobot med dedikeret dispenseringsstyresystem og computer-grafikindtastning, og GL02 er den gulvstående tokomponentenhed med 10:1-dosering og tankforsyning til netproduktion.

Nøglefunktioner

1. 10:1-dosering af A og B, med de to komponenter blandet ved dispenseringshovedet, så forholdet sættes af maskinen og ikke af operatøren.

2. Dobbelte tryktanke holder A og B adskilt og holder begge fremføringstryk konstante gennem et produktionsskift.

3. Tre-akset bevægelse, der dækker punkter, linjer og komplekse mønstre, programmeret som en bane frem for som en række manuelle gennemløb.

4. Tager silikone, AB-lim, epoxyharpiks og andre tokomponentklæbere og dækker både strukturel bonding og tætning.

5. Gulvstående ramme med touchskærm-HMI og trykknappanel samt et signaltårn til cyklusstatus på afstand.

6. Pneumatisk styrekabinet under arbejdsfladen bærer regulatorerne og ventilerne til begge komponentlinjer, væk fra dispenseringsområdet.

Tekniske specifikationer

Parameter	Specifikation
Model	JW-GL02
Maskintype	Tre-akset AB-limdispenseringsrobot, gulvstående
Aksekonfiguration	3 akser
Doseringstyper	Punkter, linjer, komplekse mønstre
Klæbere	Silikone, AB-lim, epoxyharpiks, tokomponentklæbere
Blandingsforhold	10:1
Styring	Touchskærm-HMI med trykknappanel
Klæberforsyning	Dobbelte tryktanke med pneumatisk styrekabinet
Anvendelse	Industriel fremstilling af kabelnet

Anvendelser

— Forberedelse til omstøbning af kabelnet - tokomponent-epoxy eller -silikone påført ved forgrening og stikbagskal før støbning.

— Aflastning af ledningsnet - AB-klæbestreger ved overgangen mellem kappe og stik, doseret efter en gemt bane.

— Tætning af bil-ledningsnet - tokomponent-tætningslinjer på gennemføringssæder og stikhulrum.

— Indkapsling af sensorer og relæer - epoxypunkter og -linjer på huse, hvor det blandede forhold styrer hærdningshårdheden.

— Montage af styrebokse - strukturel bonding af kabelindgange og interne beslag med 10:1-doseret klæber.

FAQ

Hvad er den primære anvendelse af den automatiske 3-akset AB-limdispenserrobot?

Denne robot er designet til højpræcisions påføring af to-komponent (AB) lim, silikone og epoxy. Den er ideel til applikationer, der kræver konsistente punkter, linjer eller komplekse belægningsmønstre, hvilket gør den perfekt til industrier som kabeltræproduktion, elektroniksammensætning og enhver proces, der kræver pålidelig, automatiseret limpåføring.

Hvordan gavner 3-akset bevægelse dispensationsprocessen?

Den 3-akset (X, Y, Z) robotbevægelse giver fuld volumetrisk kontrol, hvilket tillader dispenserhovedet at navigere komplekse baner og tredimensionelle overflader med høj nøjagtighed. Dette sikrer ensartet limaflejring, eliminerer menneskelige fejl og muliggør automatisering af indviklede mønstre, hvilket forbedrer gentagelighed og produktkvalitet markant i industrielle miljøer.

Hvilke typer materialer kan denne maskine dispensere?

Denne maskine er specifikt designet til to-komponent materialer, herunder AB-lim (som epoxy og polyurethan), silikone og andre harpiksbaserede forbindelser. Dens præcise doserings- og blandesystem sikrer, at det korrekte forhold mellem harpiks og hærder opretholdes, hvilket er afgørende for ydeevnen og udhærdningen af disse materialer.

Hvad gør denne dispenser egnet til kabeltræfremstilling?

I kabeltræproduktion er præcis påføring af fyldemasse, tætningsmasse eller spændingslindringsmateriale afgørende. Denne robot tilbyder den nødvendige nøjagtighed og programmerbarhed til konsistente limprikker eller linjer på stik og ledningsforbindelser. Dens automatisering øger gennemstrømningen, sikrer procesgentagelighed og reducerer materialespild, hvilket gør den til et nøgleudstyr i kabeltræfremstilling.

Hvad er de vigtigste effektivitets- og holdbarhedsfunktioner i denne industrielle limpåfører?

Bygget til industrielle miljøer har dispenseren en robust mekanisk struktur, præcise servomotorer og et holdbart dispenserventilsystem. Den tilbyder højhastighedsdrift, nem programmering til forskellige mønstre og minimale vedligeholdelseskrav. Disse funktioner kombineres for at levere langtidspålidelighed, reducerede driftsomkostninger og en høj investeringsafkastelse gennem konsekvent, effektiv produktion.