Automatisk Loddemaskine til Kobberemner WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Lufttryk	0,5-1,0 MPA
Spænding	AC220V/50Hz
Maksimal effekt fra hovedmotoren	3,4 KW
Effekt fra hovedmotoren	1,5 KW
Maksimal effekt fra loddemaskinen	20 KW
Kølehydrauliktryk	0,2 MPa
Indløbstemperatur	under 40°C
Hastighed	8 sekunder pr. stykke
Dimension	2100 mm*900 mm*2100 mm
Gulvplads	5020 mm*2100 mm

WPM-155 er en automatisk højfrekvensloddecelle til kobberemner. En robotarm tager delen fra indføringen, præsenterer den for loddehovedet og afgiver den til udløbssiden i en cyklus på 8 sekunder, med en loddeeffektforsyning på 20 kW, der driver samlingen. To vibrationsbeholdere på maskinbasen forsyner med de matchende komponenter, og loddehovedet er monteret på en lodret slæde over arbejdsbordet.

Håndlodning af kobberterminaler afhænger af, hvor længe operatøren holder brænderen, og hvor meget tråd der fødes, hvilket viser sig som kolde samlinger eller brændt isolering i slutningen af et skift. WPM-155 fastlægger sekvensen: delen spændes fast, induktionshovedet sænkes til en indstillet højde, loddetal tråd fødes, og samlingen holdes, indtil loddet flyder, før delen indekseres ud. Lufttrykket reguleres mellem 0.5 og 1.0 MPa, og loddetransformatoren vandkøles ved 0.2 MPa med indløbstemperatur under 40 grader C.

Sammenlignet med de håndholdte WPM-15-80AB-induktionsenheder bytter WPM-155 bærbarhed for gentagelighed: spoleposition, hviletid og trådfødning indstilles én gang og gentages ved 8 sekunder pr. emne. Det er en gulvstående celle - maskinen måler 2100 x 900 x 2100 mm og kræver 5020 x 2100 mm gulvplads til føderne og operatøradgang - så den passer til en dedikeret linje frem for jobshop-arbejde.

Nøglefunktioner

1. Cyklus på 8 sekunder pr. emne, bestemt af maskinen frem for af operatørens tempo.

2. Loddeeffektforsyning på 20 kW med en hovedenhed angivet til 1.5 kW kontinuerligt og 3.4 kW maksimalt.

3. Robotarmen klarer læsning, lodde position og aflæsning, så operatøren kun læsser fixturen.

4. To vibrationsbeholdere på bundpladen præsenterer de matchende komponenter ved opsamlingspositionen.

5. Vandkølet loddehoved: kølevandstryk 0.2 MPa, indløbstemperatur under 40 grader C.

6. Kører på AC220V/50Hz med 0.5-1.0 MPa værkstedsluft; maskine 2100 x 900 x 2100 mm, samlet gulvplads 5020 x 2100 mm.

Tekniske specifikationer

Parameter	Specifikation
Modelnummer	WPM-155
Spænding	AC220V / 50Hz
Hastighed	8 sekunder/stk.
Maks. effekt (hovedenhed)	3.4 kW
Effekt (hovedenhed)	1.5 kW
Maks. effekt (loddemaskine)	20 kW
Lufttryk	0.5-1.0 MPa
Kølevandstryk	0.2 MPa
Indløbstemperatur	under 40 grader C
Mål	2100 x 900 x 2100 mm
Gulvplads	5020 x 2100 mm

Anvendelser

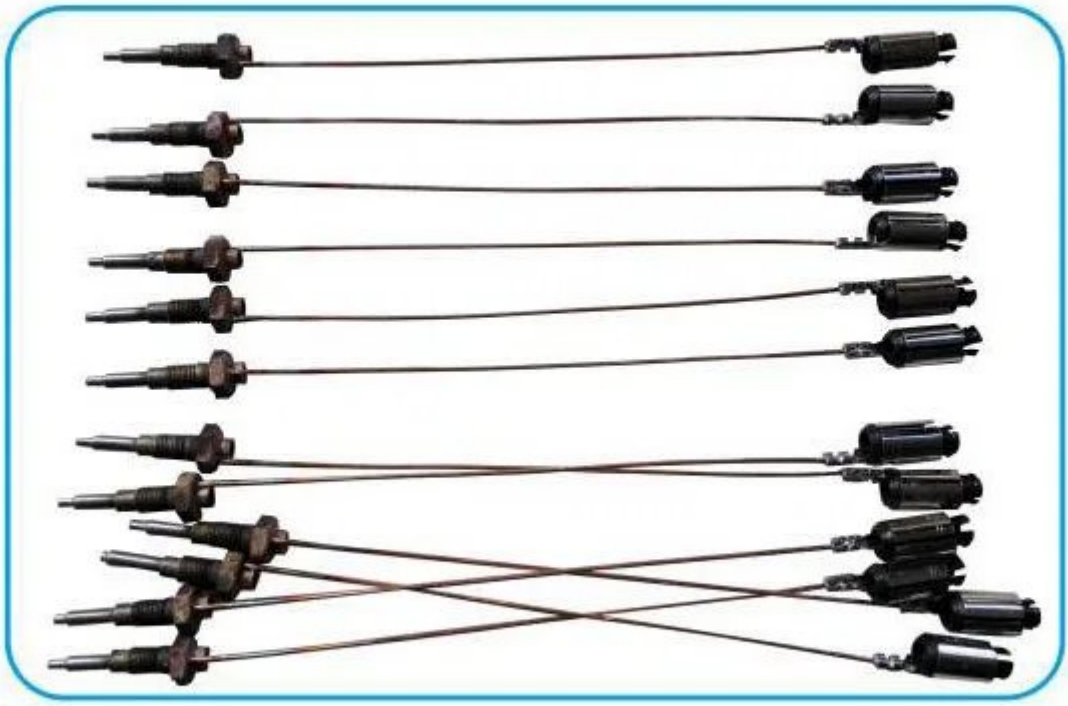
— Ledningsnet: lodning af kobbertråd på ring- og gaffelterminaler før isoleringsstrømpe.

— Apparatledningsføring: lodning af fintrådede kobberledninger på messingterminaler på varmelegemer og kontakter.

— Koblingsudstyr og kontaktorer: samling af kobberfletning til kontaktpads ved en fast varmetilførsel.

— Bilers ledningsnet: lodning af batterikabelsko og stelledninger i stort antal.

— Kobberrørssamlinger: lodning af små rørfittings, hvor en flamme ville udgløde hele delen.



FAQ

Hvad er effektspecifikationerne for WPM-155 Automatic Copper Brazing Machine?

WPM-155 har en hovedmotoreffekt på 1.5KW og en maksimal hovedmotoreffekt på 3.4KW, mens hårdlodningsmaskinen når en maksimal effekt på 20KW. Den kører på AC220V/50Hz.

Hvor hurtigt arbejder WPM-155 hårdlodningsmaskinen?

WPM-155 kører med en hastighed på 8 sekunder/stk. Denne cyklustid understøtter et stabilt output i automatiseret kobberhårdlodning med sin robotarm.

Hvilket lufttryk og hvilke køleforhold kræver WPM-155?

WPM-155 kræver et lufttryk på 0.5-1.0MPA og et kølende hydrauliktryk på 0.2MPa. Indløbstemperaturen bør være mindre end 40°C for at holde kølingen effektiv.

Hvilken gulvplads kræver WPM-155?

WPM-155 har en maskindimension på 2100mm*900mm*2100mm og kræver en gulvplads på 5020mm*2100mm. Den større gulvplads giver rum til robotarmen og dens arbejdsområde.

Hvad er WPM-155 designet til?

WPM-155 er en automatisk kobberhårdlodningsmaskine opbygget omkring en robotarm. Med en maksimal effekt på 20KW på hårdlodningsmaskinen og en hastighed på 8 sekunder/stk. sigter den mod automatiseret kobbersamling i serieproduktion.