Koldpresset Terminalblad til Kabelskæremaskine - DC53 Stål

Model No. JW-BL08



SPECIFICATIONS

Materiale	DC53-stål
Type	Koldpresset blad
Anvendelse	Kabelskæremaskine, wirestripping-maskine
Kvalitet	Højkvalitets stål, spektrometertestet

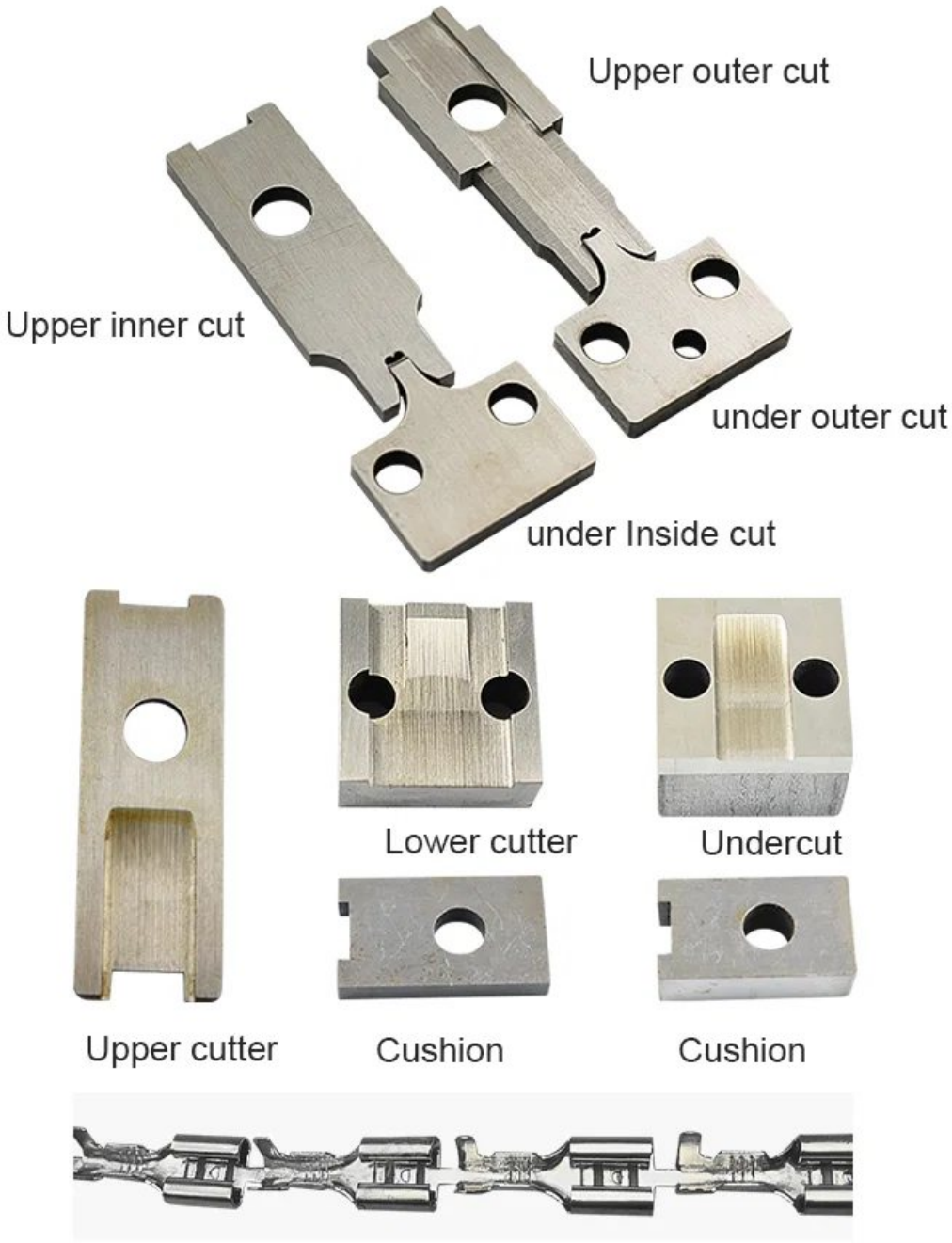
Koldpressede enkeltkorns terminalblade Vælg
højkvalitets DC53-stål, hvert stykke stål vil blive nøje testet før forarbejdning.
US Niton-spektrometeret registrerer materiale.
Materialer: Wolframstål, hvidt stål, højhastighedsstål, Præcisionsblad til kabelskæremaskine til trådafisolering, Otp-blad, afisoleringsblad, trådskæremaskineblad

Produktnavn	Løse klemmeblade
Kvalitetskontrol	US Niton-spektrometer registrerer materiale
Program	36 Processer
Dommer nr.	4.0 4.5 6.0 osv
Materiale	Wolframstål, hvidt stål, højhastighedsstål.
Vægt	0,5KG


Cold pressed single-grain
terminal machine blade
4.0
4.5
6.0
4.0
4.5
6.0


DC terminal stripping
machine blade

OTP die cutter



Combination packages

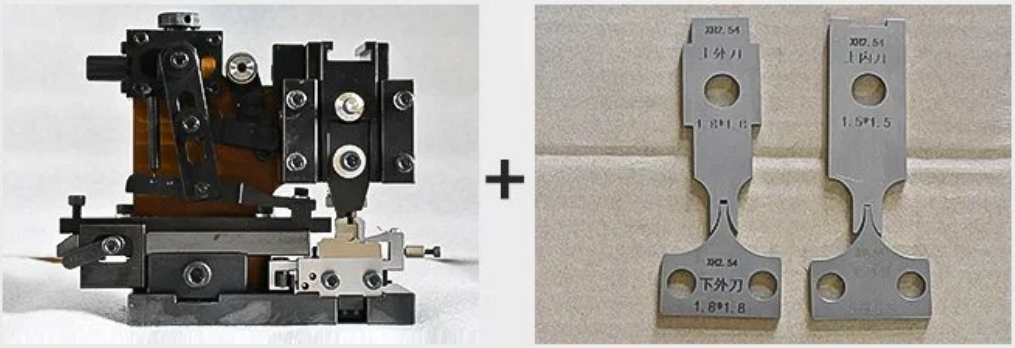
Horizontal die blade set



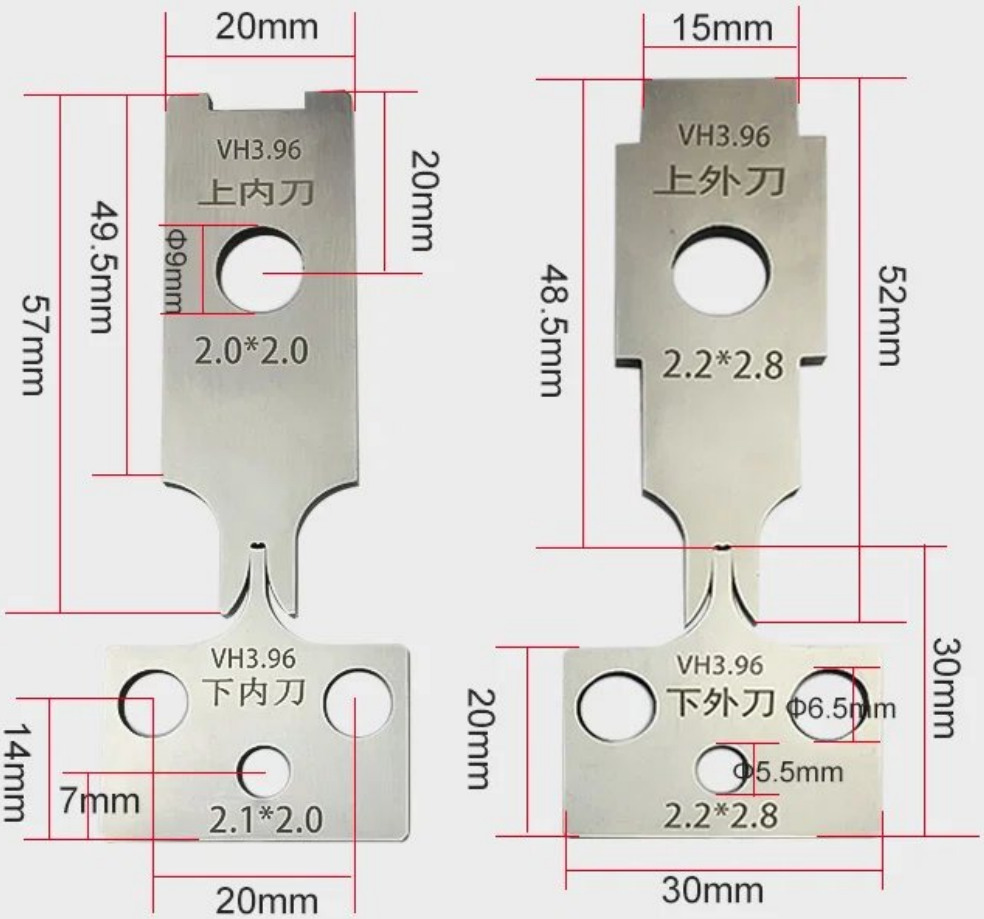
Straight mold blade set



860 mold blade set



PRODUCT PARAMETERS



Other specifications blade

Please refer to the following table for dimensions

Product name	Upper inner knife	Lower inner knife	Upper outer knife	Outside knife
0.8	0.7*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6
SH1.0	1.0*0.7	1.1*0.7	1.2*0.75	1.2*0.75
1.25	1.0*0.8	1.1*0.8	1.2*0.9	1.2*0.9
ZH1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.2*1.1	1.2*1.1
PH2.0	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.5	1.5*1.5
XH2.54(C3)	1.5*1.5	1.6*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
2510	2.1*1.5	2.2*1.5	2.6*1.7	2.6*1.7
DuPont 2.0	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
DuPont 2.54	2.5*1.4	2.6*1.4	2.6*1.6R	2.6*1.6
VH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	2.4*2.8	2.4*2.8
CH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	3.2*2.6R	3.2*2.6
5556 low foot	2.0*1.5	2.1*1.5	2.6*2.0	2.6*2.0
SM male and female terminals shared	1.9*1.6	2.0*1.6	2.3*1.8	2.3*1.8
5557/5559 high feet	2.0*1.8	2.1*1.8	2.3*2.2	2.3*2.2
2.8 public	3.5*2.8	3.6*2.8	3.5*2.6	3.7*2.6
2.8 mother	3.8*2.2	4.0*2.2	3.2*3.2	3.2*3.2
YL4.5 gender	2.0*2.2	2.1*2.2	2.8*2.8	2.8*2.8
5264	1.5*1.5	1.6*1.5	2.0*1.8	2.0*1.8
EL4.5	2.0*2.2	2.1*2.2	2.7*2.5	2.7*2.5
MX1.2	0.7*0.7	0.8*0.7	0.65*0.75	0.65*0.75
MX1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.6*1.1	1.6*1.1
MX2.0	1.2*1.3	1.3*1.3	1.4*1.4	1.4*1.4
MX3.0（小5557）	2.0*1.5	2.1*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
L6.2	3.2*3.0	3.3*3.0	3.0*3.5	3.0*3.5
小4P	2.3*1.5	2.4*1.5	2.7*1.8	2.7*1.8
大4P	2.3*2.0	2.4*2.0	3.0*2.4	3.0*2.4
5195/5194	2.0*2.0	2.1*2.0	3.2*2.5	3.2*2.5
3.2U type	3.0*2.6	3.2*2.6	3.5*3.0	3.5*3.0
4.2U type	3.5*2.8	3.7*2.8	4.0*3.0	4.0*3.0
Fuse box terminal	2.5*2.4	2.6*2.4	3.2*2.6	3.2*2.6
EH2.5	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.6	1.5*1.6
4.8 Insert spring	3.5*2.8	3.6*2.8	3.8*3.4	3.8*3.4
6.3 Insert spring/plug	4.0*3.0	4.1*3.0	4.0*3.4	4.0*3.4
JC15 90°	1.5*0.9*1.0	1.6*1.0	1.5*0.8*1.1	1.5*1.1
JC20 90°	1.3*1.0*1.3	1.4*1.3	2.5*1.1*1.5	2.5*1.5
JC25 90°	1.5*1.2*1.5	1.6*1.5	2.7*1.2*1.8	2.7*1.8
51005/51006	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
3191 Terminal pitch6.7	3.0*2.5	3.1*2.5	3.2*3.0	3.2*3.0
SZN	1.1*1.2	1.2*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4



Loose Terminal Blades,Crimping Blade Die,Cold Pressed Blade Die

FAQ

Hvilke materialer bruges til fremstilling af Cold Pressed Terminal Machine Blades?

Disse knive til koldpressede terminalmaskiner produceres i wolframstål, hvidstål og hurtigstål. Materialevalget lader dig matche knivkvaliteten til den terminal og ledning, du bearbejder, så skærekanten passer til opgaven.

Hvordan verificeres materialet i knivene til koldpressede terminalmaskiner før levering?

Materialekvaliteten kontrolleres med et amerikansk Niton-spektrometer, som registrerer materialesammensætningen i hvert parti. Denne verifikation bekræfter stålkvaliteten før produktion, så de knive, du modtager, svarer til det materiale, du har bestilt.

Hvilke referencestørrelser findes der til DC53-stålknivene til koldpressede terminalmaskiner?

Referencenumre som 4.0, 4.5 og 6.0 er tilgængelige sammen med yderligere størrelser i området. Hver kniv vejer 0.5KG, hvilket holder håndtering og knivskift enkelt på koldpressede terminalmaskiner.

Hvor mange fremstillingsprocesser indgår der i produktionen af knivene til koldpressede terminalmaskiner?

Hver kniv gennemgår 36 processer under fremstillingen. Dette flertrinsforløb understøtter sammen med Niton-spektrometerets materialeverifikation den præcision og holdbarhed, der forventes af industrielle knive til koldpressede terminaler.