OTP positiv vertikal krimpemodel til JST-terminalmaskiner JW-AP03

Model No. JW-AP03



SPECIFICATIONS

Kompatibel med	JST Terminal Crimping Machines
Formkonfiguration	OTP U-formet
Anvendelse	Horisontale og vertikale crimpforme
Brug	Terminal crimping til elektronisk produktion

JW-AP03 er en OTP positiv lodret krympematrice med U-formet matrice, leveret til JST-terminalmaskiner. Stemplet går lige ned i en fast U-formet ambolt, og terminalbåndet føres ind i matricen fra siden.

Fordi slaget er positivt og lodret, påføres krympetrykket langs maskinaksen uden sidebelastning på stemplet, og U-formen holder tønden vinkelret på ambolten, mens krymperen sænkes. Sidematingen holder afisoleringsbanen fri af operatørens position, hvilket betyder noget på stationer, der kører kontinuerligt.

Den er udskiftelig med de vandrette og lodrette matricer, der bruges på samme JST-maskine, så en linje kan køre én terminal i begge orienteringer uden en ekstra presseopsætning.

Nøglefunktioner

1. U-formet matrice med et positivt lodret slag ned i en fast ambolt

2. Lodret stempelstyring, der påfører krympetryk langs maskinaksen uden sidebelastning

3. Sideindgangs-terminalbane med fjederbelastet styrefinger, der holder båndet i krympepositionen

4. Matriceblok boltet til stempeladapteren, så krymperen kan skiftes uden at justere basen igen

5. Bundplade med slidsede monteringshuller til justering forfra og bagud på applikatorbænken

6. Udskiftelig med vandrette og lodrette matricer på JST-terminalmaskiner

Tekniske specifikationer

Parameter	Specifikation
Model	JW-AP03
Matricetype	OTP positiv lodret krympematrice, U-formet
Krympeorientering	Lodret

Parameter	Specifikation
Terminalfremføring	Sideindgang
Maskintilpasning	JST-terminalmaskiner
Anvendelse	Krympning af ledningsterminaler

Anvendelser

— JST-terminalmaskiner opsat med lodrette applikatorstempler til åbne tøndterminaler

— Kabelnetmontage, hvor ledningen føres vandret ind, og krympningen lukker ovenfra

— Elektronikmontageceller, der kører U-terminaler på en lodret bænkpresse

— Omstilling mellem vandret og lodret krympning på én maskine med én terminalspecifikation

— Udskiftning af en slidt lodret matrice på en eksisterende OTP-station











