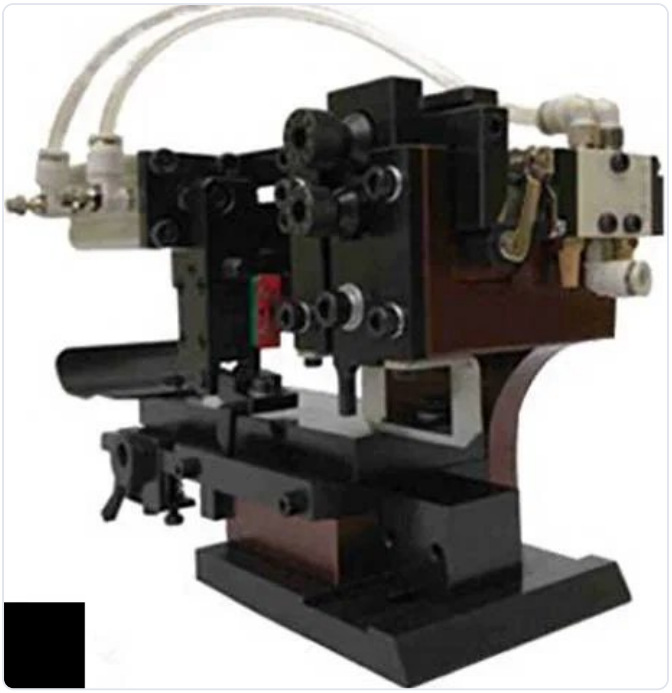
Pneumatisk horisontal krimpapplikator med bred matrice JW-AP25

Model No. JW-AP25



SPECIFICATIONS

JW-AP25 er en pneumatisk vandret presningsapplikator bygget omkring en ekstra bred vandret form. Den er sat op til amerikanske terminaler og monteres på presningsstationen som et komplet luftdrevet hoved i stedet for et løst formsæt.

Pressekraften kommer fra cylinderen på formkroppen: på billedet ses de parrede luftledninger, ventilblokken og fittings øverst til venstre på rammen, med formblokken båret på en støbt bund. Presningshøjden indstilles på formen, så hovedet kan stå på en bænkbund eller boltes ind i en eksisterende station i stedet for at være bundet til én pressemekanisme.

Formens bredde giver frihøjde på begge sider af presningsredet, hvilket er grunden til den brede vandrette krop: strimlen, trådenden og operatørens hænder har alle plads omkring ambolten. Hovedet udskiftes som en enhed og tilbydes efter terminalserien og monteringen på den maskine, det skal sidde på.

Nøglefunktioner

1. Pneumatisk aktivering - rammen drives af en luftcylinder, med ventil og fittings monteret på formkroppen, så enheden ikke afhænger af en mekanisk pressemekanisme.

2. Ekstra bred vandret form - presningsredet sidder i en bred vandret blok med åben frihøjde på hver side af ambolten.

3. Amerikansk terminalserie - formen er angivet til den amerikanske terminalserie, der bruges i ledningsnetsmontering, ikke til et enkelt terminalvarenummer.

4. Selvstændig bund - hovedet bæres på en støbt bund, så det kan stå på en bænk eller boltes på et maskinbord.

5. Eksternt luftkredsløb - ledninger, ventil og fittings er tilgængelige fra ydersiden af rammen til trykindstilling og service uden at adskille formen.

6. Boltet formsamling - crimper, ambolt og fremføringsdele er skruet på kroppen og kan fjernes enkeltvis.

Tekniske specifikationer

Parameter	Specifikation
Model	JW-AP25
Type	Pneumatisk vandret presningsapplikator
Form	Ekstra bred vandret form
Terminaltype	Amerikanske terminaler

Anvendelser

— Pneumatisk presning af amerikanske ring- og spadeterminaler på semiautomatiske ledningsnetsmaskiner, ét slag pr. terminal.

— Bænkstationer, hvor applikatoren står på sin egen bund og cykles fra luftventilen.

— Terminalpresning før ledningsnetsmontering på tråd, der allerede er skåret og afisoleret.

— Udskiftning af et slidt bredt vandret hoved på en eksisterende pneumatisk presningsstation.

— Korte serier, hvor én bred form dækker terminalfamilien, og strimlen skiftes mellem job.



Pneumatic super wide transverse die

Feeding stroke: 50mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: Mainly for 60mm~ 100mm ultra-wide special terminals. The blades are common to OTP blades, and special terminal machine return seats are required.

Pneumatic automatic machine super wide horizontal di



Feeding stroke: 50mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: 40mm~60mm ultra-wide terminals, which can be used for automatic terminal machines and ordinary terminals The machine, blade and OTP die are common.



European single die

Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for various bulk terminal vibration plate feeding, used in European and American automatic crimping machines and semi-automatic crimping machines.